

# Deklaracja właściwości użytkowych

STEELGUARD™ 701 i STEELGUARD™ 801 - nr DOP701/801

1. Unikalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	STEELGUARD™ 701 i STEELGUARD™ 801
2. Przewidziane zastosowanie:	Rozpuszczalnikowa ogniochronna powłoka reaktywna do ochrony stalowych elementów nośnych
3. Producent:	PPG Coatings Europe BV, Oceanenweg 2, 1047BB, Amsterdam, Holandia
4. Upoważniony przedstawiciel:	Nie dotyczy
5. System(y) AVCP	System 1
6a. Norma zharmonizowana	Nie dotyczy
Jednostka/-i notyfikowana/-e	
6b. Dokument oceny europejskiej	
Europejska ocena techniczna:	ETA 14/0115
Jednostka ds. oceny technicznej:	BRE Global - NB 0832
Jednostka/-i notyfikowana/-e	BRE Global - NB 0832



We protect and beautify the world™

# Deklaracja właściwości użytkowych

STEELGUARD™ 701 i STEELGUARD™ 801 - nr DOP701/801

7. Deklarowana/-e właściwość(i) użytkowa/-e:	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
<b>Bezpieczeństwo w razie pożaru</b>			
Reakcja na ogień		PPG STEELGUARD 801 Cs1-d0 (podkład i powłoka reaktywna) E (podkład, powłoka reaktywna i nawierzchniowa)	EN13501-1:2007 + A1:2009
Odporność na ogień		Belki i słupy o przekroju I, H R15, R20, R30, R45, R60, R90, R120 Wszystkie łącznie z powolnym nagrzewaniem Słupy z profili zamkniętych okrągłych i prostokątnych R15, R20, R30, R45, R60	EN13501-2:2007 + A1:2009
<b>Bezpieczeństwo, higiena i ochrona środowiska</b>			
Wydzielanie substancji niebezpiecznych		Specyfikację wyrobu porównano z wykazem substancji niebezpiecznych w bazie danych znajdującej się na stronie internetowej EC, z listą regulowanych substancji niebezpiecznych występujących w wyrobach budowlanych, z Załącznikami XVII i XVI REACH oraz ECHA <i>Listą proponowanych substancji, które stanowią duże zagrożenie [Candidate List of Substances of Very High Concern]</i> , celem zweryfikowania, czy wyroby nie zawierają takich substancji w stężeniu większym niż maksymalne dopuszczalne wartości	ETAG 018-2, Dokument w opracowaniu, listopad 2011 r.
<b>Aspekty związane z użytkowaniem</b>			
Zgodność gruntu/powłoki nawierzchniowej		Pozytywne wyniki w warunkach narażenia X, Y, Z <sub>1</sub> , Z <sub>2</sub>	ETAG 018-2, Dokument w opracowaniu, listopad 2011 r.
8. Stosowna dokumentacja techniczna i/lub specyficzna dokumentacja techniczna:	ETAG 018-1 Typ 4		



# Deklaracja właściwości użytkowych

STEELGUARD™ 701 i STEELGUARD™ 801 - nr DOP701/801

## STEELGUARD 701 i STEELGUARD 801 – Systemy zatwierdzone wg ETAG 018-2

Rodzaj podkładu	Min	Max
Alkid	40µm	110µm
Epoksyd dwuskładnikowy	50µm	150µm
Epoksyd dwuskładnikowy wysokocynkowy	40µm	110µm
Dwuskładnikowy etylokrzemian / Epoksyd dwuskładnikowy Tie Coat	40µm / 50µm	70µm / 60µm
Ocynk / Epoksyd dwuskładnikowy Tie Coat	40µm (tylko Tie Coat)	60µm (tylko Tie Coat)
Metalizacja natryskowa / Epoksyd dwuskładnikowy Tie Coat	50µm (tylko Tie Coat)	150µm (tylko Tie Coat)

## Kategoria Środowiska

Powłoka powierzchniowa	Badana grubość suchej powłoki	Min	Max	Z2	Z1	Y	X
Bez powłoki powierzchniowej	-	-	-	✓			
STEELGUARD 2458	75µm	75µm	110µm	✓	✓		
Amercoat 450E	60µm	60µm	90µm	✓	✓		
SIGMADUR 550 / Freitane 550	2 x 60µm	120µm	180µm	✓	✓	✓	✓



We protect and beautify the world™

# Deklaracja właściwości użytkowych

STEELGUARD™ 701 i STEELGUARD™ 801 - nr DOP701/801

Właściwości użytkowe wyrobu są zgodne z zadeklarowaną/-ymi właściwościami/-ami użytkowymi. Deklaracja właściwości użytkowych zostaje wydana zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność ww. producenta.

Podpisano w imieniu i na rzecz producenta:

Imię i nazwisko:

Jason Wall

Stanowisko:

Globalny Menadżer ds. Pasywnej Ochrony Przeciwogniowej w pożarach celulozowych (Global Cellulosic PFP Manager)

Miejscowość i data wydania:

Amsterdam, 9 maja 2017

Podpis:



Podpisano w imieniu i na rzecz producenta:

Imię i nazwisko:

Kees van Vliet

Stanowisko:

Globalny kierownik PMC ds. badań i rozwoju, Cellulosic PFP (PMC Global R&D Manager Cellulosic PFP)

Miejscowość i data wydania:

Amsterdam, 9 maja 2017

Podpis:

