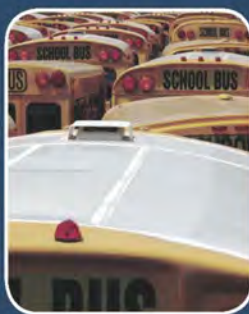


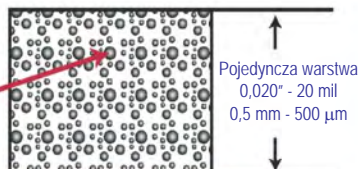
POWŁOKA TERMOIZOLACYJNA

KOMPOZYT WIELOFUNKCYJNY DO NATRYSKU



Mascoat Transportation DTA jest produktem wodorozcieńczalnym, który po utwardzeniu tworzy kompozyt ceramiczny o właściwościach termoizolacyjnych. Jest idealnym rozwiązaniem stabilizującym wymianę ciepła z otoczeniem w środkach transportu drogowego, kolejowego oraz pojazdach specjalnego przeznaczenia. Unikalna formuła składająca się z wypełnionych powietrzem mikrosfer ceramicznych w mieszaninie trwałych żywic akrylowych charakteryzuje się niskim przewodzeniem ciepła i dużym odbiciem promieniowania cieplnego. Pozwala to na utrzymanie odpowiedniej temperatury w przedziale użytkowym zmniejszając potrzebę ogrzewania lub klimatyzacji. W przeciwieństwie do większości konwencjonalnych izolacji, które wymagają formowania w celu dopasowania do kształtu obiektu, Mascoat łatwo natrykuje się na powierzchnie o nawet najbardziej skomplikowanych kształtach i w przestrzenie trudnodostępne tworząc ciągłą powłokę bez mostków termicznych. Odczuwalne skutki ciepłe uzyskuje się już przy grubościach powłoki 0,5-2,0 mm i odpowiednio ciężarze 0,17-0,68 kg/m². Powłoka termoizolacyjna ma dobrą adhezję do większości podłoży, a nakładanie i ewentualne naprawy wykonuje się w czasie o wiele krótszym niż dopasowanie i mocowanie izolacji konwencjonalnej. Ze względu na niewielką objętość Mascoat Transportation-DTA nadaje się dla autobusów, pojazdów ratunkowych, pojazdów wojskowych, kamperów, quadów, ciągników, naczep oraz nadwozi izotermicznych, zarówno w procesach OEM jak i do instalacji w już użytkowanych pojazdach. Powłoka Mascoat nie zmienia parametrów izolacyjnych podczas eksploatacji w warunkach dużej wilgotności. Jest niepalna, przyjazna dla środowiska i łatwa do utrzymania w czystości przez mycie wodą z detergentem. Jej niewątpliwą zaletą jest tłumienie dźwięku i przeciwdziałanie wibracjom oraz przeciwdziałanie kondensacji pary wodnej.

Kulki to wypełnione powietrzem sfery ceramiczne, które wraz z żywicą akrylową tworzą szczelną strukturę izolatora



ZASTOSOWANIA

- komory silników
- nadwozia
- dachy
- ściany działowe
- kabiny
- podwozia
- dachy i podłogi
- pokrywy silników
- obudowy izotermiczne
- obudowy generatorów
- i wiele, wiele innych ...

KORZYŚCI

- łatwe nakładanie na nieregularne kształty
- powłoka przyjazna dla środowiska
- krótki czas nakładania w porównaniu do czasu instalacji izolacji konwencjonalnych
- odpowiednio wytrzymała do stosowania na dachach i podwoziach
- ma działanie przeciwkondensacyjne i chroni elementy przed korozją
- nieznacznie zwiększa ciężar pojazdu
- eliminuje mostki termiczne
- odporna na temperatury do 200°C
- zmniejsza wibracje i hałas
- uszczelnia i zabezpiecza podłoża

Jak działa Mascoat? W powłoce Mascoat znajdują zastosowanie zasady fizyki dotyczące odbicia, przewodzenia, emisji i absorpcji ciepła. Jej struktura zawiera mikroskopijne cząstki odbijające znaczącą część (90%) promieniowania ciepłego z powrotem do środowiska gorącego. Każda z ceramicznych cząstek w powłoce zawiera powietrze ograniczające przepływ ciepła przez powłokę. Duża zawartość cząstek w powłoce i brak ruchu powietrza tworzy niezwykle wydajną barierę izolacyjną. Ponadto, cząstki te ograniczają emisję ciepła z powłoki do środowiska zimnego. Połączenie tych trzech czynników ogranicza wielkość strumienia ciepłego przekazywanego między środowiskami o różnej temperaturze. Unikalna kompozycja powłoki powoduje, że tworzy ona wydajną odporną na czynniki zewnętrzne barierę termiczną o znacznie mniejszej grubości niż izolacje konwencjonalne. Unikalną właściwością Mascoat jest, że temperatura odczuwana przy dotknięcia powłoki jest niższa niż temperatura rzeczywiście mierzona.



DANE TECHNICZNE

Jeżeli nie podano inaczej, dane wg norm ASTM

Pakowanie	: 5 galonów (18,92 L)
Ilość składników	: jednoskładnikowy
Grubość jednej warstwy	: 20 mils (0,5 mm)
Wydajność z 1 gal.	: 4,7–5,1 m ² /500µm gws
Ciężar właściwy farby	: 0,623 kg/l
Zaw. części stałych	: 78-80%
Stopień połysku powłoki	: matowa
Rodzaj spoiwa	: kopolimer akrylowy
Rozcieńczalnik	: wodorocieńczalna
Zawartość chlorków	: ~0%
Substancje lotne (LZO)	: 7,6 g/l
Wydłużenie względne	: > 30%
Przepuszczalność wody	: 4,98 permów
Przyspieszone starzenie	: >6000 godzin
Odporność na ścieranie	: od średniej do dużej
Przewodnictwo cieplne	: 0,0698 W/mK 0,4381 Btu.in/ft ² /hr/°F
Emitancja ciepła	: 0,85
Promieniowanie słoneczne	: odbicie 0,82-0,85
Transmisja ciepła	: 0
Emisja/absorbpcja	: 0,14-0,18
Odbicie UV	: 99,9%
Propagacja płomienia	: Klasa A
Emisja dymu	: Klasa A
Klasa palności	: Klasa A
Temperatura nakładania	: 10–148°C
Temperatura eksploatacji	: 190°C maks. (ciągła) 250°C maks. (chwilowa)
Metoda nakładania	: natrysk bezpowietrzny
Powłoka nawierzchniowa	: należy skonsultować

INSTRUKCJA MALOWANIA

Przygotowanie podłoża: Jako minimalne dla podłoża ze stali węglowej jest przygotowanie poprzez umycie podłoża rozpuszczalnikiem zgodnie z SSPC SP1, po czym oczyszczenie narzędziami mechanicznymi zgodnie SSPC SP3 (St 3). Dla uzyskania najlepszej ochrony podłoża najkorzystniejsza jest, poprzedzona odłuszczeniem i umyciem powłoki, obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa 21/2. Przed nałożeniem powłoki podłoże musi być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, zarówno chemicznych jak i mechanicznych.

Podkład gruntujący: Na podłoża ze stali węglowej należy nałożyć warstwę podkładową farby antykorozyjnej. Rodzaj farby najbardziej odpowiedni dla środowiska korozyjnego należy skonsultować z przedstawicielem Mascoat. Mascoat Transportation DTA można nakładać bezpośrednio na podłoża nieżelazne, takie jak stal nierdzewna i aluminium po odpowiednim przygotowaniu podłoża.

Malowanie: najlepszym sposobem nakładania powłoki jest natrysk bezpowietrzny. Wydajność urządzenia powinna wynosić min. 6 l/min. przy ciśnieniu 200 Bar. Z urządzenia i pistoletu należy usunąć wszystkie sита i filtry, które mogłyby zatrzymać cząstki ceramiczne.

Do nakładania na małe powierzchnie poniżej 10 m² i do wyprawek można stosować natrysk pneumatyczny z wymuszonym podawaniem materiału malarskiego.

Pędzel i wałek: narzędzia ręczne można stosować wyłącznie do wykonywania drobnych napraw lub korekt powłoki na niewielkich powierzchniach. Nacisk narzędzi na farbę podczas malowania pędzlem lub wałkiem uszkadza cząstki ceramiczne i może powodować spadek właściwości izolacyjnych powłoki.

Rozcieńczanie: W razie potrzeby stosować nie więcej niż 5% wody w stosunku do ilości farby. Jeżeli wydaje się, że potrzebne jest większe rozcieńczenie, należy się skontaktować z przedstawicielem Mascoat.

Mieszanie: Do mieszania Mascoat stosować wyłącznie mieszadła łopatkowe do zapraw z niewielką prędkością obrotową stosując „lewe” obroty silnika tak, aby pracujące mieszadło nie ocierało się dno lub ścianki pojemnika.

Czyszczenie narzędzi i sprzętu: Do mycia stosować wodę z dodatkiem mydła.

Wszystkie przedstawione w ulotce dane fizykochemiczne produktu zostały uzyskane z badań bazujących na procedurach standardów ASTM (jeżeli takie były dostępne). Rzeczywiste wyniki mogą się różnić zależnie od stosowanej technologii nakładania powłoki i warunków środowiskowych. Współczynnik przewodzenia ciepła jest został określony na podstawie badań porównawczych równoważności.

Wszystkie informacje podane w tej karcie są własnością © Mascoat.