

Karta techniczna / Instrukcja stosowania

- Cienkopowłokowa, rozpuszczalnikowa farba pęczniająca
- Testowana zgodnie z międzynarodowym standardem badań ogniochronnych
- Do 2 godzin odporności ogniowej
- Do nakładania na wytwórni lub na budowie
- Można nakładać do 1,5 mm warstwy suchej w jednej warstwie
- Pozwala na szybkie zakończenie prac aplikacyjnych
- Do zastosowań wewnętrznych w środowiskach korozyjnych C1 i C2 (ISO 12944) nie jest wymagana farba nawierzchniowa.

Typowe zastosowania

Pęczniąca powłoka ogniochronna przeznaczona do zastosowań na konstrukcjach stalowych wewnątrz obiektów. Farbę Steelguard FM 549 można nakładać w wytwórni konstrukcji stalowych i na budowie.

Aprobaty

Steelguard FM 549 został przebadany wg British Standard 476 Part 21 i pozytywnie oceniony przez Warrington Fire, a także zaaprobowany przez UK ASFP do umieszczenia w Yellow Book. Steelguard FM 549 był także oceniony na zgodność ze standardem holenderskim NEN 6072;2001. Ponadto był oceniany i certyfikowany na zgodność z wymaganiami lokalnymi zabezpieczeń ogniochronnych.

Mieszanie

Przed użyciem wymieszać dokładnie aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Mieszanie może powodować wystąpienie zjawiska pozornego obniżenia lepkości podobnego jak przy rozcieńczeniu farby. Efekt ten jest normalny dla tego produktu. Do mieszania należy używać mieszadła o dużej mocy.

Dane fizyczne Steelguard FM 549

Wykończenie	matowe
Kolor	biały, szary
Ilość składników	1
Zaw. części stałych.....	68 ± 3%
VOC	
Mechanizm utwardzania	odparowanie rozcieńczalnika
Wymagania grubościowe.....	W celu ustalenia grubości warstwy suchej farby dla określonej klasy odporności ogniowej i określonej temperatury krytycznej należy ustalić masowość elementu A/Vm^{-1} (Hp/A) która jest podstawą do ustalenia grubości systemu. Aby uzyskać szczegółowe informacje skontaktuj się z przedstawicielem firmy PPG AMERON
Grubość warstwy suchej.....	250 400 500 700 1000 1500
Grubość warstwy mokrej.....	370 590 740 1030 1470 2205
Wydajność teoretyczna.....	2,72 1,70 1,36 0,97 0,68 0,45
(podane grubości warstwy mokrej są wartościami teoretycznymi dla jednokrotnego nałożenia powłoki natryskiem hydrodynamicznym)	
Ciężar właściwy	1,3 kg/l
Temperatura zapłonu (met. tygła zamkniętego)	
Steelguard FM 549	25°C
Amercoat 65	24°C

* Zawartość części stałych mierzona wg normy ASTM D2697. Zależnie od koloru i przebiegu badania mogą wystąpić nieznaczne odchylenia (ok. 3%).

** Podane wartości VOC wg dyrektywy europejskiej EC 1999/13/EC są wartościami określonymi teoretycznie a wg. dyrektywy UK PG6/23(92) załącznik 3 są oznaczone praktycznie.

Steelguard FM 549

Przygotowanie podłoża

Nakładać na oczyszczoną strumieniowo-ściernie stal lub za-gruntowaną stal. Powierzchnia musi być czysta, sucha bez jakichkolwiek zanieczyszczeń i zabrudzeń. Stosowana farba podkładowa musi być zaakceptowana przez PPG AMERON i nałożona zgodnie z instrukcją stosowania farby. Całkowita grubość warstwy podkładowej nie powinna przekraczać 150 µm. Dla podkładów epoksydowych maksymalna grubość może być większa niż 150 µm jednakże zastosowanie go wymaga konsultacji z przedstawicielem firmy AMERON.

Metody aplikacji

Używanie metod natryskowych pozwala osiągnąć gładką powierzchnię. Stosowanie pędzla daje fakturę typu „tekstura”.

NATRYSK HYDRODYNAMICZNY – Stosować sprzęt zdolny do wytworzenia ciśnienia na dyszy minimum 2800 psi (200 kg/cm²). Zalecane jest używanie filtra wewnętrznego o siatce 30 mesh/500 µm. Stosować dyszę o otworze 0,48-0,83 mm (0,019 – 0,033”). Przy nakładaniu w wytwórni zaleca się nakładanie warstw po około 700 µm warstwy suchej z zachowaniem odstępu minimum 8 godzin pomiędzy warstwami. Przy nakładaniu na budowie grubość warstwy suchej może być większa. Zaleca się, aby pierwszą warstwę nakładać w grubości nie większej niż 1,5 mm. Kolejne warstwy nakładać po 8 godzinach (20 °C) w grubości nie większej niż 1,0 mm warstwy suchej.

PĘDZEL – Farbę nakładać równomiernie dobrze nasączonym wałkiem lub pędzlem do grubości warstwy suchej 300 µm. Następne warstwy nakładać w odstępie około 2 godzin (20 °C).

Suszenie powłoki

Czas suszenia zależy w znaczącym stopniu od warunków zewnętrznych, metody nakładania, wstępnego ogrzewania i stosowanych przyspieszonego suszenia powłoki a także od grubości powłoki, która zależy od współczynnika masywności Hp/A. Należy przyjąć jako zasadę, że w temperaturze 15°C i dla grubości 400 µm warstwy suchej powłoka osiągnie stan pyłosuchości po około 1 godzinie a utwardzi się po około 40 godzinach. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z przedstawicielem firmy PPG Ameron.

Nakładanie farby nawierzchniowej

Typową i zalecaną farbą nawierzchniową o czasem przemalowania, co pozwala na szybkie zakończenie prac aplikacyjnych, jest Amercoat 2458. Innymi zaakceptowanymi farbami nawierzchniowymi, jednakże z dłuższym czasem przemalowania, są Amercoat 450 S, Amercoat 4310, Amercoat 2136 i PSX 700. Dla środowiska C1 nie jest wymagana farba nawierzchniowa chyba, że tylko dla celów dekoracyjnych. Dla środowiska C2 jako farbę nawierzchniową należy zastosować Steelguard 2458 w grubości 60 µm lub inną zaakceptowaną przez Ameron farbę nawierzchniową. Dla środowisk zewnętrznych sklasyfikowanych jako C3 i C4 farba Steelguard FM 549 musi być pokryta dwoma warstwami farby Steelguard 2458 w łącznej grubości warstwy suchej 120 µm lub inną zaakceptowaną przez Ameron farbą nawierzchniową. W celu uzyskania dodatkowych informacji skontaktuj się z przedstawicielem firmy Ameron. Szczególnie istotne jest to, aby farbę nawierzchniową nakładać dopiero wtedy, gdy osiągnie się wymaganą grubość farby pęczniejącej.

Dane aplikacyjne

Podłoże	zagruntowana stal
Sposoby nakładania	natrysk bezpowietrzny lub pędzel
Warunki otoczenia	
Wilgotność względna	do 85 %
Temperatura podłoża	5-50°C
Temperatura powietrza	5-50°C

Aby nie dopuścić do kondensacji pary wodnej na podłożu temperatura podłoża musi być wyższa przynajmniej o 3°C od temperatury punktu rosy.

Żywotność mieszaniny	nie dotyczy
Rozcieńczalnik.....	zwykle nie jest konieczny
Środek czyszczący	Amercoat 65

Steelguard FM 549

Farba Steelguard FM 549 nałożona w grubości przekraczającej 250 µm (grubość warstwy suchej) na odpowiednią farbę podkładową może być ona pozostawiona w warunkach zewnętrznym na okres aż do 12 miesięcy. W tym okresie powłokę Steelguard FM 549 należy zabezpieczyć przed działaniem wody stojącej i bieżącej, gorącego wilgotnego środowiska i zanurzenia w wodzie. Przed wystawieniem powłoki na działanie warunków atmosferycznych należy zapewnić czas odpowiedni dla wyschnięcia powłoki. Należy przyjąć jako zasadę, że w temperaturze 15°C i przy grubości warstwy 700 µm minimalny czas utwardzania wynosi 40 godzin od nałożenia ostatniej warstwy.

Procedura nakładania

1. Przed użyciem przepłukać cały sprzęt zalecanym środkiem czyszczącym.
2. Wymieszać farbę przy użyciu mieszadła mechanicznego o dużej mocy aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
3. Stosując natrysk bezpowietrzny rozcieńczanie zwykle nie jest konieczne.
4. Natryskiwać równymi, równoległymi do siebie pasmami. Sąsiednie pasma powinny zachodzić na siebie do połowy ich szerokości, aby uniknąć niepokrytych płaszczyzn, porów lub defektów filmu.
5. Zwrócić szczególną uwagę na naroża, spawy, krawędzie i miejsca chropowate, ostre krawędzie i nity.
6. Nałożenie 590 µm grubości warstwy mokrej daje odpowiednio 400 µm suchej warstwy
7. Sprawdzić grubość suchej powłoki przyrządem do nieniszczącego pomiaru grubości suchych powłok malarskich, jak np. Mikrotest lub Elcometer. Nałożyć dodatkową warstwę farby, jeżeli grubość jest mniejsza od specyfikowanej.
8. Drobne wady, takie jak pory, miejscowe niedokrycia (za cienka warstwa lub braki powłoki), można zaprawić pędzlem. Większe niedokrycia należy ponownie natryskiwać lub uzupełnić pędzlem farbą Steelguard FM 549 lub nożem, szpachelką lub packą metalową stosując farbę Steelguard 2450.
9. W systemach bez podkładu na miejsca uszkodzone do gołej stali, przed nakładaniem farby pęczniejącej, należy bezwzględnie nałożyć odpowiedni podkład.
10. W pomieszczeniach zamkniętych zapewnić intensywną wentylację z wymuszoną wymianą powietrza w celu sprawnego usuwania oparów rozpuszczalników. Podczas aplikacji temperatura i wilgotność powietrza wentylacyjnego musi być taka, aby na powlekanej powierzchni nie skraplała się para wodna.
11. Natychmiast po zakończeniu natryskiwania lub przynajmniej na koniec zmiany lub dnia pracy oczyścić dokładnie cały sprzęt czystą wodą.

Przed użyciem farby należy zapoznać się z informacjami zawartym w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na etykiecie produktu

Dane wysyłkowe

Opakowania

Steelguard FM 549 20 lub 200 l

Ciężar wysyłkowy

Steelguard FM 549 ok. 29,0 kg (20 LT)

Czas magazynowania 1 rok od daty wysyłki przy przechowywaniu w oryginalnych zamkniętych opakowaniach w temperaturze 5 - 40°C.

UWAGA: Przy stosowaniu produktu należy zawsze stosować się do lokalnego prawa i przepisów odnoszących się do zabezpieczenia ogniochronnego konstrukcji stalowych oraz do treści właściwych dokumentów dopuszczających stosowanie produktu, które mogą ograniczać zakres i sposób stosowania Steelguard FM 549. W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z Dostawcą.

Steelguard FM 549

Ostrzeżenie

Produkt łatwopalny. Produkt trzymać z dala od otwartych źródeł ognia i ciepła. Przechowywać w pomieszczeniach wentylowanych w zamkniętych pojemnikach. Unikać długotrwałego lub powtarzającego się kontaktu produktu ze skórą. W przypadku stosowania farby w zamkniętych pomieszczeniach należy stosować się do poniższych zaleceń które ochronią przed wybuchem lub utratą zdrowia:

1. zapewnić ciągłą wentylację pomieszczenia podczas aplikacji i schnięcia farby
2. używać maski ochronne i sprzęt w wykonaniu przeciwybuchowym
3. usunąć źródła iskrzenia, ciepła i płomieni.

Nie odprowadzać pozostałości do kanalizacji ściekowej i ścieków wodnych. Zapobiegawczo wykonywać pomiary wyładowań statycznych. Szczegółowe informacje dotyczące szkodliwych składników, wentylacji, konsekwencji kontaktu ze skórą są zawarte w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

Bezpieczeństwo

Niewłaściwe używanie produktów i obchodzenie się z nimi może być niebezpieczne dla zdrowia oraz spowodować pożar lub wybuch, dlatego podczas przechowywania, przenoszenia, stosowania i schnięcia produktów należy ściśle przestrzegać środków ostrożności określonych w instrukcjach stosowania oraz kartach bezpieczeństwa produktów. W celu uniknięcia nieporozumień, jakie mogą powstać w wyniku tłumaczenia na inne języki, za nadrzędne uznaje się informacje zawarte w angielskiej wersji kart technicznych i instrukcji stosowania i w przypadku jakichkolwiek wątpliwości w rozumieniu treści tych dokumentów w innych językach zawsze należy powoływać się na ich wersje w języku angielskim.

Gwarancja

Ameron gwarantuje, że jego produkty są wolne od wad materiałowych i produkcyjnych. Zobowiązania Ameron i prawa Klienta w odniesieniu do produktów nie spełniających powyższych warunków będą ograniczone wyłącznie do zobowiązania wymiany takich produktów na produkty wolne od wad lub do uznania rachunku Klienta kwotą zafakturowanej wartości tych produktów, przy czym Ameron zastrzega sobie prawo do wyboru sposobu zaspokojenia roszczeń Klienta. Jakiegokolwiek reklamacje z tytułu niniejszej gwarancji powinny być złożone przez Klienta pisemnie w ciągu pięciu (5) dni od stwierdzenia reklamowanej wady produktu, ale w żadnym przypadku nie po zakończeniu dopuszczalnego okresu magazynowania określonego dla produktu lub nie później niż rok od daty dostawy, zależnie, który z tych okresów zakończy się wcześniej. Nie zastosowanie się Klienta do wyżej wymienionych terminów złożenia reklamacji do Ameron będzie skutkowało utratą jego praw z tytułu niniejszej gwarancji.

Ameron nie udziela w odniesieniu do produktu gwarancji innych niż powyższa, w związku z czym nie będą miały zastosowania gwarancje ustne, gwarancje dorozumiane lub gwarancje ustawowe, takie jak ogólne gwarancje handlowe lub gwarancje przydatności produktu do konkretnych celów. W żadnym przypadku Ameron nie będzie też ponosił odpowiedzialności za szkody przypadkowe lub pośrednie.

Jakiegokolwiek zalecenia lub sugestie wyrażane przez Ameron, czy to w dokumentacji technicznej czy w odpowiedzi na konkretne zapytania lub w każdy inny sposób, odnoszące się do zastosowania produktu są dokonywane w oparciu o informacje uznawane za wiarygodne. Jednakże zarówno sam produkt jak i informacje są przeznaczone do stosowania przez Klientów, którzy posiadają stosowne doświadczenie i wiedzę techniczną i dlatego też do nich należy upewnienie się o właściwości użycia produktów dla danego konkretnego zastosowania. Dlatego będzie się zawsze uważać, że Klient dokonał takiej oceny i podjął samodzielną decyzję na podstawie swojej własnej oceny ryzyka. Zmiany zachodzące w otaczającym środowisku, modyfikacje sposobu stosowania produktów lub ekstrapolowanie danych dotyczących produktu mogą prowadzić do osiągnięcia niezadowolających rezultatów.

Ograniczenie odpowiedzialności

Zobowiązania Ameron w stosunku do jakiegokolwiek roszczeń bez względu na ich rodzaj, w tym także do roszczeń powstałych na skutek zaniedbania Ameron lub z jego bezpośredniej winy, za straty i szkody powstałe podczas stosowania produktów Ameron lub związane z ich stosowaniem lub powstałe na skutek ich stosowania, w żadnym przypadku nie przekroczą wartości zakupu przypadającej na produkt lub część produktu, która była przyczyną powstania roszczenia. W żadnym przypadku Ameron nie będzie ponosił odpowiedzialności za szkody przypadkowe lub pośrednie.

Warunki sprzedaży

Wszystkie nasze transakcje sprzedaży podlegają zasadom określonym w Ogólnych Warunkach Sprzedaży

Performance Coatings &
Finishes Europe
Tel: +(31) 345 587 587
www.ameron-bv.com

Performance Coatings &
Finishes USA
Tel: +(1) 678 393 0653
www.ameroncoatings.com

Performance Coatings &
Finishes Australia
Tel: +(61) 2 9421 8000
www.ameron.com.au

Performance Coatings &
Finishes New Zealand
Tel: +(64) 9 573 1620
www.ameron.co.nz

Biuro handlowe i magazyn: PPH PROMAL, ul. Elektroniczna 2, 05-500 Piaseczno, tel: 022 7165235, fax: 022 7165239, e-mail: ameron@promal.com.pl