



DANE TECHNICZNE

ZINCOPRIM NEW

POX 04-7529/001/GL 90

1. Właściwości

Termoutwardzalna farba proszkowa, epoksydowa, oparta na reakcji pomiędzy żywicą epoksydową a specjalnym utwardzaczem, charakteryzująca się dobrą ochroną przed korozją. Zalecana jako podkład.

Charakterystyka:

- optymalną odporność przed korozją zapewnia zawartość cynku, który gwarantuje dobry kontakt z podłożem.
- wysoką jakość wykonania gwarantuje niska gęstość farby.
- odzysk możliwy przy użyciu cyklonu.

2. System ochrony antykorozyjnej

Oczyszczenie powierzchni do stopnia Sa 2,5

POX 04/7529/GL 90

50-70µm.

4min/200°C

Farba proszkowa EST 02

60-80µm.

10min/200°C

3. Charakterystyka ochrony antykorozyjnej

Rezultat komory solnej test wg ISO 9227 : 1000 godzin

stal	podkład	poliester	podtrawieni e
stal oczyszczona do Sa 2,5	POX 04/7529/GL90	EST 02/ dowolny kolor wg RAL	≤ 1mm
stal oczyszczona do Sa 2,5	standard/pod kład epoksydowy POX 04/1142/GL90	EST 02/ dowolny kolor wg RAL	≤ 3mm
stal metalizowana	brak	EST 02/ dowolny kolor wg RAL	≤ 1mm

4. Aplikacja

Epoksydowy podkład cynkowy musi być nakładany na czystą i odtłuszczoną powierzchnię, suchą i wolną od tlenków.

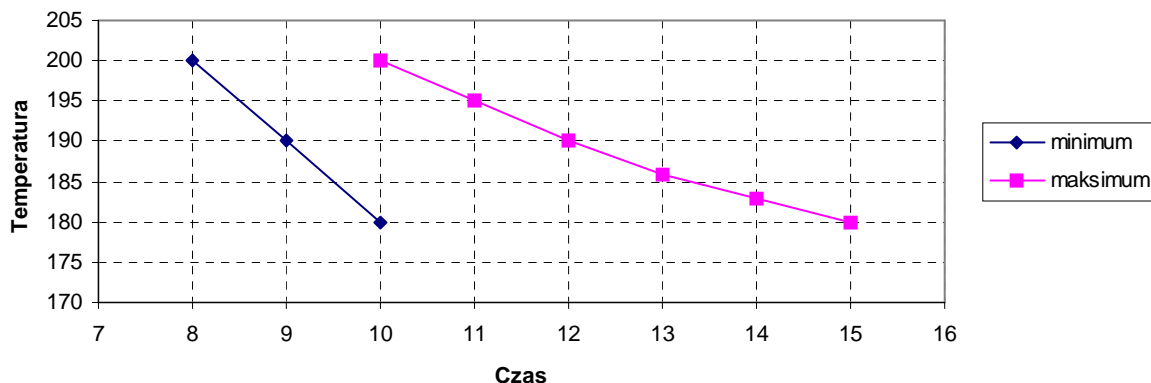
Podłoże: stal oczyszczona do stopnia Sa 2,5

Aplikacja: elektrostatycznie

Po wygrzaniu podkładu cynkowego, **nie jest konieczne natychmiastowe nakładanie wierzchniej powłoki poliesterowej.** Wymagana jest jedynie czysta i sucha powłoka.

5. Cykl utwardzania

Krzywe Wyrzewania



Farba proszkowa powinna być wypiekana w przedziale temperatur, zawartym między dwiema krzywymi, co pozwoli uzyskać zarówno dobry efekt wizualny jak i mechaniczny. Temperatury podane na wykresie dotyczą detalu a nie pieca. Dane dotyczące: koloru, połysku, właściwości mechanicznych oraz temperatury i czasu są zawarte na etykiecie przyklejonej do opakowania.

6. Własności proszku

- Gęstość (DIN 55990/3) : 1,65±0,05
- Rozmiar granulacji (dyfrakcja laserowa) : %>100μ: 0 - 2%
: %>36μ: 50-60%

7. Własności powłoki

- Podłoże : stal (0,8 mm)
- Cykl utwardzania : 10 min/180°C
- Połysk (DIN 67530) : 65-95%
- Kolor : szary
- Tłoczność Erischena (DIN 53156) : > 6 mm
- Udarność od strony uderzenia (ASTM D-2794) : > 25 kg/cm²
- Trzpień stożkowy (ASTM D-522) : < 10 mm

8. Przechowywanie

Zaleca się przechowywanie farb proszkowych **POX** w suchym i chłodnym miejscu (5-25°C), do maksymalnej wysokości trzech opakowań.