

STEELGUARD™ 601

OPIS

Jednoskładnikowa, cienkopowłokowa, wodorocieńczalna, pęczniejąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Do 90 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego
- Aplikacja na budowie
- Osiągana grubość suchej powłoki do 700 µm (28,0 mils) w jednej warstwie
- Do zastosowań od C1 do C2 wewnętrznych (ISO 12944); w suchych warunkach wewnętrznych (C1) nie jest wymagana powłoka nawierzchniowa
- Testowana i oceniana wg EN 13381-8
- Produkt oznaczony znakiem CE, ETA 16/0011
- Oceniony wg ETAG 018-2 dla wszystkich klasyfikacji trwałości

KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane produktu	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1,43 kg/l (11,93 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	72 ± 3%
VOC (dostarczane)	max. 0,2 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED)
Zalecana grubość powłoki suchej	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	1,03 m ² /l dla 700 µm (42 ft ² /US gal dla 28,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. Maksimum: Nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 6 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- Wymagana grubość DFT musi być zgodna z zatwierdzonymi certyfikatami



STEELGUARD™ 601

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 10°C (50°F) a 40°C (104°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 10°C (50°F) a 40°C (104°F)
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 80%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Dokładnie wymieszać do jednorodnej konsystencji, bez grudek
- Dodanie zbyt dużej ilości wody skutkuje mniejszą odpornością na tworzenie zacieków oraz wydłużonym czasem utwardzania
- Musi być zabezpieczona przed zamarzaniem w czasie magazynowania i transportu

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

Woda kranowa (w normalnych warunkach rozcieńczalnik nie jest wymagany)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Kąt dyszy

20° – 50°, w zależności od kształtu elementów stalowych

Średnica dyszy

Ok. 0.43 – 0.53 mm (0.017 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notatki:

- Usunąć filtry na ssaniu i z pistoletu
- Zaleca się zewnętrzny filtr na ssaniu farby

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko małe obszary (zaprawki i naprawy)

Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika

STEELGUARD™ 601

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

Czysta woda

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
200 µm (8,0 mils)	3,60 m ² /l (146 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,80 m ² /l (73 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,44 m ² /l (58 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,03 m ² /l (42 ft ² /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 300 µm (12,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 700 µm (28.0 mils)					
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum maksimum	24 godz. nielimitowany	20 godz. nielimitowany	16 godz. nielimitowany	12 godz. nielimitowany
Dla przemaalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych	minimum maksimum	24 godz. nielimitowany	20 godz. nielimitowany	18 godz. nielimitowany	14 godz. nielimitowany

Uwaga: Powyższe dane są zależne od właściwej wentylacji i przepływu powietrza

Tabela schnięcia powłoki o grubości do 700 µm (28.0 mils)	
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
10°C (50°F)	4 godz.
15°C (59°F)	3 godz.
20°C (68°F)	2 godz.
30°C (86°F)	1 godz.

Uwaga: Czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości A/V m⁻¹ (Hp/A) współczynnika masywności oraz nałożonej grubości warstwy

STEELGUARD™ 601

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Chociaż jest to farba wodorocieńczalna, należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby ze skórą i oczami

ODNIESIENIA

• STEELGUARD™ WYTYCZNE APLIKACJI	ARKUSZ INFORMACYJNY	1222
• STEELGUARD™ ZALECANE GRUNTY	ARKUSZ INFORMACYJNY	1224
• STEELGUARD™ ZALECANE POWŁOKI NAWIERZCHNIOWE	ARKUSZ INFORMACYJNY	1226
• Objąsnienia do kart technicznych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1410
• Objąsnienia do kart technicznych produktów	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1411
• Wskazówki BHP	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1430
• Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1431
• Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1490
• Specyfikacja ścierniw mineralnych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1491
• Wilgotność względną - temperatura podłoża -temperatura powietrza	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1650

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakoś tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™