

OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 550

15 Lipiec 2009

OPIS:	jednoskładnikowa cienkopowłokowa rozpuszczalnikowa pęczniejąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych
CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA:	<ul style="list-style-type: none"> – do 120 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego – aplikacja w fabryce i na budowie – osiągnięta grubość suchej powłoki do 1000 µm w jednej warstwie – do zastosowań od C1 do C4, wewnętrznych i zewnętrznych (ISO 12944); w suchych warunkach wewnętrznych (C1) nie jest wymagana powłoka nawierzchniowa – odporność na czynniki środowiskowe do 12 miesięcy bez warstwy nawierzchniowej, przyjmując, że powłoka nałożona została zgodnie z Kartą danych 1222 i nie jest narażona na działanie wody bieżącej, stojącej, gorącej, środowisko o dużej wilgotności lub zanurzenie – przetestowana na zgodność z normami krajowymi i międzynarodowymi takimi jak BS 476, ENV 13381-4, UL 263 oraz atestowana na zgodność z różnorodnymi przepisami krajowymi.
KOLOR I POŁYSK:	biały – mat
DANE PODSTAWOWE w 20°C:	(1 g/cm ³ = 8,25 funtów / galon US; 1 m ² /l = 40,7 stóp ² / galon US) (dane dla produktu po zmieszaniu)
Gęstość:	1,3 g/cm ³
Zawartość części stałych: VOC (na dostawę)	68 ± 3% maksymalnie 393 g/kg (dyr. 1999/13/EC, SED) maksymalnie 325 g/l (UK PG6/23 (92) Zał. 3)
Zalecana grubość powłoki:	normalnie 200 – 1500 µm – nakładane w jednej warstwie uwaga: wymagana grubość suchej powłoki musi być zgodna z aprobatą techniczną
Wydajność teoretyczna: Suchość dotykowa: Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok:	0,97 m ² / l dla 700 µm * po 30 minutach* min. 6 godz. przy nakładaniu tej samej farby pęczniejącej * min 48 godz. podczas nakładania odpowiedniej farby nawierzchniowej* max: nieograniczona* co najmniej 12 miesięcy * patrz dane dodatkowe
ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI:	<ul style="list-style-type: none"> - podłoże zagruntowane odpowiednią farbą podkładową, suche, wolne od uszkodzeń i zanieczyszczeń - temperatura podłoża powinna być przynajmniej 3°C powyżej punktu rosy podczas aplikacji i schnięcia - nie należy nakładać w temp. poniżej 5°C i powyżej 50°C - wilgotność względna podczas aplikacji musi wynosić poniżej 85%
INSTRUKCJE DLA UŻYTKOWNIKA	<ul style="list-style-type: none"> - mieszać dokładnie do czasu uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek - nadmiar rozcieńczalnika powoduje powstawanie zacieków

OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 550

15Lipiec 2009

NATRYSK BEZPOWIETRZNY:

Zalecany rozcieńczalnik:

Kąt dyszy:

Średnica dyszy:

Ciśnienie na dyszy:

W razie potrzeby można użyć do 5% rozcieńczalnika Thinner 21-06

20 - 50° w zależności od kształtu części stalowych

ok. 0,48 mm – 0,63 mm (=0,019" – 0,025")

20 MPa (= ok. 200 bar, 2800 psi)

uwaga: zalecany jest filtr wewnętrzny o siatce 30/500 µm

MALOWANIE PĘDZLEM:

Zalecany rozcieńczalnik:

tylko na małych obszarach (wyprawki oraz wykończenie)

nie dodawać żadnego rozcieńczalnika

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA:

Thinner 21-06

BHP:

patrz arkusze BHP nr 1430, 1431 oraz odpowiednie karty bezpieczeństwa produktu dla farby i zalecanych rozcieńczalników

farba jest wyrobem rozpuszczalnikowym, w związku z czym należy zabezpieczyć się przed wdychaniem oparów lub mgły natryskowej a także unikać kontaktu farby z oczami i skórą.

DODATKOWE DANE:**Grubość powłoki a wydajność teoretyczna:**

wydajność teoretyczna [m ² /l]	3,40	1,70	0,97	0,68	0,45
GPS (µm)	200	400	700	1000	1500
Maksymalna GPS dla pędzla:					300 µm

dla przemalowywania tą samą farbą

Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 550 przy grubości 700 µm

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	12 godz.	10 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
przerwa maksymalna:	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

dla przemalowywania przy użyciu farby Steelguard 2458

Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 550 przy grubości 1000 µm

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	4 godz.	2 godz.	1,5 godz.	60 min.	45 min.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

OCHRONA STALI NARAŻONEJ NA ODDZIAŁYWANIE TERMICZNE POŻARÓW CELULOZOWYCH STEELGUARD 550

15Lipiec 2009

dla przemalowywania przy użyciu innych zatwierdzonych farb nawierzchniowych

Tabela przerw międzywarstwowych dla Steelguard 550 przy grubości 1000 μm

temperatura powierzchni	5°C	10°C	15°C	20°C	30°C
przerwa minimalna	120 godz.	172 godz.	60 godz.	48 godz.	36 godz.
przerwa maksymalna :	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń	bez ograniczeń

Tabela czasów schnięcia dla GSP do 700 μm

temperatura powierzchni	Suchość dotykowa
5°C	120 min.
10°C	90 min.
15°C	60 min.
20°C	30 min.
30°C	20 min.

czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości $A/V\text{m}^{-1}$ (Hp/A) sekcji oraz nałożonej grubości warstwy

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje tu podane zostały oparte na wynikach badań laboratoryjnych i wierzymy w ich dokładność, choć zalecamy posługiwanie się nimi jako wskazówkami natury ogólnej. Wszelkie zalecenia i sugestie dotyczące zastosowania wymienionych produktów, czynione przez PPG Protective & Marine Coatings zarówno w dokumentacji technicznej, jak też w odniesieniu do konkretnego zapytania, czy w innych przypadkach, oparte są o dane, które uważamy za wiarygodne zgodnie z naszym aktualnym stanem wiedzy. Produkty i informacje opracowane zostały dla użytkowników o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach w budownictwie przemysłowym. W związku z tym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada końcowy użytkownik.

PPG Protective & Marine Coatings nie ma wpływu ani na jakość, ani na stan powierzchni, ani też na wiele innych czynników mogących przeszkadzać w zastosowaniu i w aplikacji produktu. W takim przypadku PPG Protective & Marine Coatings nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikłe z podanych tu informacji, o ile pisemna umowa nie stanowi inaczej.

Dane podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianom w wyniku nowych doświadczeń oraz stałego rozwoju technologicznego

Niniejszy arkusz zastępuje i anuluje wszelkie poprzednie wydania i do użytkownika należy upewnienie się co do jego aktualności

W razie jakichkolwiek nieporozumień znaczeniowych angielski tekst oryginalny przeważa nad wszelkimi tłumaczeniami.

PDS
287673 Biały

7732
3000AM2200